

MODELO EUROPEU DE CURRICULUM VITAE



INFORMAÇÃO PESSOAL

Nome **AMARO, ANTÓNIO PAULO MARQUES PINTO**
Morada **Av.Visconde de Barreiros, N°34 6° Frt. Drt. 4470 151 Maia Portugal**
Telefone **(351)961697644**
Fax
Correio electrónico **pfja2009@gmail.com**
Nacionalidade Portuguesa
Data de nascimento 23-09-71

CERTIFICAÇÕES

CGBL e CBBL – *Green and Black Belt Lean Certification* obtido por IIBLC – *International Independent Board for Lean Certification*
World Class Manufacturing obtido pelo EU-Japan Centre for Industrial Cooperation (Toquio - Japão)

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

- Datas (de – até) 2007 até à data de hoje
- Nome e endereço do empregador Efacec Energia
 - Tipo de empresa ou sector Transformadores de Potência
 - Função ou cargo ocupado Director de Produção de transformadores tipo *Shell*
 - Principais actividades e responsabilidades Gestão do processo produtivo até à entrega dos transformadores aos clientes
- Datas (de – até) 2004 até 2007
- Nome e endereço do empregador Efacec Energia
 - Tipo de empresa ou sector Transformadores de Potência
 - Função ou cargo ocupado Responsável de Produção de transformadores tipo *Shell* e *Core*
 - Principais actividades e responsabilidades Gestão do processo produtivo até à entrega dos transformadores aos clientes
- Datas (de – até) 2002 até 2004
- Nome e endereço do empregador Efacec Energia
 - Tipo de empresa ou sector Transformadores de Potência
 - Função ou cargo ocupado Responsável de Produção de transformadores tipo *Shell*
 - Principais actividades e responsabilidades Gestão do processo produtivo até à entrega dos transformadores aos clientes
- Datas (de – até) 2001 até 2002
- Nome e endereço do empregador Efacec Energia
 - Tipo de empresa ou sector Transformadores de Potência
 - Função ou cargo ocupado Responsável pelo planeamento da produção e pela melhoria continua

- Principais actividades e responsabilidades
 - Datas (de – até) 2000 até 2001
- Nome e endereço do empregador Efacec Sistemas de Informação
 - Tipo de empresa ou sector Sistemas de Informação
 - Função ou cargo ocupado Responsável por Projetos (implementação de ERP's modulares na Indústria Têxtil)
 - Principais actividades e responsabilidades Concretizar os projectos definidos
- Datas (de – até) 1998 até 2002
- Nome e endereço do empregador Autoeuropa
 - Tipo de empresa ou sector Construtor de Automóveis
 - Função ou cargo ocupado Responsável pela Produção Hood e Metal Finish no Body e Responsável pelas equipas de Manutenção Integrada e da Qualidade do Clinching
 - Principais actividades e responsabilidades Garantir que eram produzidas as peças planeadas com a qualidade definida.
- Datas (de – até) 1997 até 1998
- Nome e endereço do empregador Ford Electrónica Portuguesa, LDA
 - Tipo de empresa ou sector Fabricante de componentes electrónicos para a indústria automóvel
 - Função ou cargo ocupado Responsável pelo Processo e Coordenador de Produção de Board Prep dos Rádios
 - Principais actividades e responsabilidades Garantir que diariamente existiam as condições necessárias para cumprir as metas definidas, criava metodologias para constantemente estar a melhorar o processo.

FORMAÇÃO ACADÉMICA E PROFISSIONAL

- Datas (de – até) 2015 até
- Nome e tipo da organização de ensino ou formação Universidade do Minho
- Principais disciplinas/competências profissionais
 - Designação da qualificação atribuída **Doutoramento em Lean**
- Classificação obtida (se aplicável)
- Datas (de – até) 2005 até 2007
- Nome e tipo da organização de ensino ou formação Universidade Lusíada Vila Nova de Famalicão
- Principais disciplinas/competências profissionais
 - Designação da qualificação atribuída **Investigação Operacional, Estratégia e Competitividade, Gestão de Operações, Logística Industrial, Gestão de Serviços, Gestão de Recursos**
 - Classificação obtida (se aplicável) **Mestre em Gestão de Operações**
- Datas (de – até) 2000 até 2001
- Nome e tipo da organização de ensino ou formação IESF – Instituto de Estudos Superiores Financeiros e Fiscais
- Principais disciplinas/competências profissionais
 - Designação da qualificação atribuída **Contabilidade de Gestão, Contabilidade Estratégica, Marketing, Finanças Empresariais, Sistemas de Informação de Gestão**
- Classificação obtida (se aplicável) **MBA**

- Classificação obtida (se aplicável) 14
 - Datas (de – até) 1991 até 1996
 - Nome e tipo da organização de ensino ou formação Universidade Lusíada Vila Nova de Famalicão
- Principais disciplinas/competências profissionais Gestão da Produção, Gestão da Manutenção, Logística
 - Designação da qualificação atribuída **Licenciatura**
- Classificação obtida (se aplicável) 12

APTIDÕES E COMPETÊNCIAS

PESSOAIS

Adquiridas ao longo da vida ou da carreira, mas não necessariamente abrangidas por certificados e diplomas formais.

PRIMEIRA LÍNGUA

PORTUGUÊS

OUTRAS LÍNGUAS

- Compreensão escrita
 - Expressão escrita
 - Expressão oral

INGLESA

Excelente
Bom
Bom

- Compreensão escrita
 - Expressão escrita
 - Expressão oral

FRANCESA

Bom
Elementar
Elementar

OUTRAS APTIDÕES E

COMPETÊNCIAS

Competências que não tenham sido referidas acima

- ÁREAS DE INTERVENÇÃO COMO PROFESSOR

Na cadeira Novas Técnicas de Gestão Industrial – 20 horas, na Pós-Graduação em Gestão Industrial, na Universidade Lusíada

Na cadeira Roadmap para a implementação do Lean Thinking – 20 horas, na Pós-Graduação em Lean Management, (1ª, 2ª e 3ª, 4ª, 5ª, 6ª, 7ª, 8ª, 9ª edição)

- ÁREAS DE INTERVENÇÃO COMO FORMADOR

Operações

Gestão de Compras e Stocks - 30 horas, na Perfillbérico, Lda.

Tempos e Métodos – 16 horas, na Lisnave

Produtividade – 18 horas, na Lisnave

Produtividade – 12 horas, na Continental Teves

Organização e Gestão da Manutenção – 30 horas, na Forvisão, Lda

Layout Industriais – 24 horas, na ACIB

Logística Industrial – 30 horas, na Forvisão, Lda

Gestão de Compras – 12 horas, na ACIB (polo de Esposende)

Melhoria Contínua – 40 horas, na Efacec Energia

Estudo de Proximidades – 2 horas, na Efacec Energia

Nivelamento da Produção – 40 horas, na Efacec Energia

Standardização do Trabalho – 20 horas, na Efacec Energia

Organização do Posto de Trabalho – 14 horas, na Efacec Energia

Qualidade

QPS - Quality Processes Sheet - 40 horas, na Ford Electrónica Portuguesa

Error Proofing - 30 horas, na Ford Electrónica Portuguesa

Red Tag - 20 horas, na Ford Electrónica Portuguesa

QOS - Quality Operation Sistem - 15 horas, na Diehl, Fapobol

TOPS 8D – Team Oriented to Solving Problems – 20 horas, na MOTORMETER

Controlo de Erros – 40 horas, na Efacec Energia

Metodologia 8D – 20 horas, na Efacec

Lean Thinking

Lean Thinking – 30 horas na Efacec

VSM – Value Stream Mapping – 30 horas na Efacec

Visual Factory - 15 horas, na Ford Electrónica Portuguesa

5 S - 30 horas, na Sommer Allibert

TPM – Total Productive Maintenance – 24 horas, na Siemens

TPM – Total Productive Maintenance – 24 horas, na Siemens

5 S – 24 horas, na TMG Tecidos Plásticos para a Industria Automóvel, Lda

Melhoria Contínua – 40 horas, na Efacec Energia

Mudança Rápida de Ferramentas – 30 horas, na Efacec Energia

TPM – 6 horas, na Efacec Energia

Fábrica Visual – 40 horas, na Efacec Energia

- ÁREAS DE INTERVENÇÃO COMO FORMADOR EM ELEARNING

Lean Mangement no módulo Roadmap – 22horas

- ÁREAS DE INTERVENÇÃO COMO TUTOR

Num projecto de Reestruturação do Refeitório da Lisnave (no âmbito do programa PRONACI)

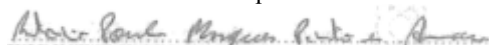
Num projecto de Diminuição dos Custos com chamadas internacionais da Continental Teves (no âmbito do programa PRONACI)

Num projecto para o tempo de transporte de eléctrodos para dentro dos tanques dos navios na Lisnave (no âmbito do programa PRONACI)

CARTA(S) DE CONDUÇÃO

Sim

António Paulo Marques Pinto e Amaro



15 de Janeiro de 2016